

SOLICITUD DE NOMBRAMIENTO A LA JUNTA DE DIVERSIDAD, INCLUSIVIDAD Y EQUIDAD SOCIAL

Información general

El Ayuntamiento está buscando candidatos para la Junta de Diversidad, Inclusión y Equidad Social. Los solicitantes seleccionados serán entrevistados por el Ayuntamiento. La Junta estará compuesta por dos residentes que representan a cada uno de los cuatro Barrios y tres miembros en general, para incluir un miembro juvenil en general. Los miembros cumplirán un mandato de tres años. Entendemos que el miembro juvenil en general puede no ser capaz de completar el período completo de tres años, pero aún así recomendamos encarecidamente a los interesados que presenten su solicitud.

Periodo de aplicación: Martes 11 de agosto a viernes 4 de septiembre de 2020 a las 5:00 p.m.

Entrevistas: 14 de septiembre - 18 de septiembre de 2020

Las reuniones comenzarán en octubre de 2020 y continuarán mensualmente.

Elegibilidad

Para calificar como miembro de la Junta de Diversidad, Inclusión y Equidad Social debe:

- Ser residente de la ciudad de Northglenn para servir como representante de su barrio O
- Vivir, trabajar o asistir a la escuela en la ciudad para servir como miembro en general, Y
- Tener al menos 16 años de edad, Y
- Tener un interés genuino en avanzar en los esfuerzos de diversidad, inclusión y equidad social en la Ciudad

Propósito de la Junta de Diversidad, Inclusión y Equidad Social

El propósito general de la Junta es el siguiente:

- Apoyar el enfoque estratégico del Ayuntamiento en la diversidad y ser una ciudad acogedora e inclusive
- Ayudar a crear oportunidades sólidas para escuchar a la comunidad y utilizar los comentarios de la comunidad para informar la toma de decisiones en el futuro
- Asesorar al Consejo sobre las preocupaciones de la comunidad en relación con la diversidad, la inclusión y la equidad social y ayudar al Consejo a comprender las diferentes perspectivas de los miembros de la comunidad
- Recomendar cambios al Consejo en las políticas que pueden impactar involuntaria y negativamente a los residentes que históricamente están subrepresentados
- Consejo asesor sobre otros asuntos relacionados con la diversidad, la inclusión y la equidad social

Requisitos de membresía de la Junta

Para mantener la membresía en la Junta, los miembros deben:

- Participar anualmente en capacitación sobre diversidad, equidad e inclusión
- Asista a reuniones programadas regularmente ya sea en persona o virtualmente
- Obtenga regularmente comentarios de la comunidad e informe a la Junta durante las reuniones
- Mantener un decoro profesional y respetuoso
- Mantener toda la información confidencial que se comparte durante las reuniones como confidencial

Envío de solicitud

Las solicitudes pueden presentarse de una de cuatro maneras.

1. Por correo electrónico: envíe una copia electrónica de la solicitud y cualquier material que la acompañe a la Oficina del Administrador de la Ciudad, Rupa Venkatesh a rvenkatesh@northglenn.org.
2. n persona: la Oficina del Administrador de la Ciudad, ubicada en el Ayuntamiento en 11701 Community Center Drive, Northglenn, CO 80233.
3. Por correo: City of Northglenn, Attn: City Manager's Office, 11701 Community Center Drive, Northglenn, CO 80233. Nota: Un matasellos no contará como la fecha de recepción; por favor permita un tiempo adecuado para el servicio de correo.
4. En línea en: www.northglenn.org

Las solicitudes deben ser recibidas por la Oficina del Administrador de la Ciudad a más tardar el 5 p.m. el viernes 4 de septiembre de 2020



SOLICITUD DE NOMBRAMIENTO A LA JUNTA DE DIVERSIDAD, INCLUSIVIDAD Y EQUIDAD SOCIAL

Información del aplicante	
Nombre:	
la dirección:	
Email:	
Teléfono de casa:	Teléfono móvil:
Ocupación:	<input type="checkbox"/> Dueño de casa <input type="checkbox"/> Inquilino <input type="checkbox"/> Otro

Cuestionario: complete las siguientes preguntas si es residente de la ciudad de Northglenn. Cada barrio estará representado por dos residentes de ese barrio. Complete la siguiente sección también si está interesado en un puesto general.

¿Tienes al menos 16 años de edad? Si No

¿Es usted residente de la ciudad de Northglenn? Si No

¿Cuánto tiempo has vivido en la ciudad de Northglenn? _____

Si corresponde, ¿en qué barrio vive? Ward 1 Ward 2 Ward 3 Ward 4

Si desea ser considerado para uno de los tres asientos en general, complete las siguientes preguntas. No tiene que ser residente de la ciudad de Northglenn, pero debe demostrar fuertes lazos comunitarios con Northglenn.

¿Tienes al menos 16 años de edad? Si No

¿Vive, trabaja o asiste a la escuela en la ciudad de Northglenn? Vive Trabaja Escuela

Si corresponde, ¿a qué escuela secundaria asiste? _____

¿De cuál de los siguientes es miembro? Comunidad de Negocios Comunidad de fe Comunidad sin fines de lucro Comunidad educativa Otra: _____

1) ¿Por qué quiere ser nombrado miembro de la Junta de Diversidad, Inclusión y Equidad Social?

--

2) ¿Qué significa la equidad para usted?

3) ¿Qué experiencia, perspectiva o experiencia única aportaría a la Junta de Diversidad, Inclusión y Equidad Social?

4) Estamos buscando que los miembros de la Junta tengan fuertes conexiones con la comunidad para expandir nuestros esfuerzos de alcance. ¿Eres miembro de alguna comunidad u organización cívica o podrías contribuir de una manera diferente? Por favor explique.

5) Comparta con nosotros una idea que tiene para que la Ciudad se vuelva más acogedora e inclusiva.

Información suplementaria

Proporcione cualquier información adicional que pueda ayudar a la Ciudad a considerar su solicitud con la máxima consideración.

Información voluntaria: esta sección no es obligatoria. La Ciudad está utilizando la información provista en esta sección con el propósito limitado de ayudarla en el proceso de selección de la Junta de Diversidad, Inclusión y Equidad Social (la "Junta"). Todas las solicitudes para la Junta serán revisadas y evaluadas en base al mérito. El Solicitante acepta que al presentar esta Solicitud y la información voluntaria en esta Sección, el Solicitante acepta eximir de responsabilidad a la Ciudad, a sus funcionarios, funcionarios y empleados electos de la responsabilidad resultante del uso y la recopilación de la información provista en esta Solicitud por la Ciudad siempre que El uso de la información por parte de la Ciudad tiene el propósito limitado de ayudar a la Ciudad a seleccionar miembros de la Junta.

- 1) Identidad de género: _____ Prefiero no responder
- 2) La edad: _____ Prefiero no responder
- 3) Tamaño del hogar (incluido usted mismo): _____ Prefiero no responder
- 4) Nivel educativo: _____ Prefiero no responder
- 5) Raza / Etnia: _____ Prefiero no responder
- 6) Identidad sexual: _____ Prefiero no responder
- 7) Religión: _____ Prefiero no responder

Por favor contactar Rupa Venkatesh en la oficina del administrador de la ciudad en rvenkatesh@northglenn.org o (720) 376-8069 si necesita ayuda con recursos de acceso lingüístico, otras adaptaciones o tiene preguntas adicionales.